



ISO/IEC 17025:2017
16-LAC-023



Certificado de Calibración

Calibration certificate
F-IM-DT-P-026-02. V-07

NÚMERO DE CERTIFICADO:

Certificate number:

IM-ISO-25-0119

NÚMERO DE PÁGINAS:

Number of pages:

5 páginas.

1. INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Customer information:

CLIENTE:

Customer:

Ingobar Metrología S.A.S.

DIRECCIÓN:

Address:

Carrera 38A No. 25B - 15

CIUDAD:

City:

Bogotá D.C.

2. INFORMACIÓN DEL EQUIPO / Instrument specification:

INSTRUMENTO:

Instrument:

Incubadora

MARCA:

Trademark:

Binder

MODELO:

Model:

KB- 53- UL- E4

NÚMERO DE SERIE:

Serial number:

20210000003182

CÓDIGO INTERNO:

Internal Code:

IM-EQ-144

UBICACIÓN DEL INSTRUMENTO:

Instrument location:

Laboratorio de Temperatura ambiente y Humedad relativa

MAGNITUD A MEDIR:

Magnitude to measure

Temperatura

INTERVALO DE MEDICIÓN:

Measuring interval:

-10 °C a 50 °C

RESOLUCIÓN:

Resolution:

0,1 °C

TIPO DE CONVECCIÓN:

Type of convection:

Forzada

VOLUMEN DE TRABAJO:

Working volume:

14,52 L

NÚMERO DE REPORTE:

Report number

No aplica

FECHA DE RECEPCIÓN:

Reception date:

2025-05-05

FECHA DE CALIBRACIÓN:

Calibration date:

2025-05-06

FECHA DE EMISIÓN:

Issue date:

2025-05-06

MEDICIÓN REALIZADA POR:

Measurement performed by

Andrés Barón Ospina

Metrólogo

Metrologist

FIRMA AUTORIZADA:

Authorized signature

Firmado
digitalmente
por TORRES
CORREA
LEANDRO
JOSE

Leandro Torres Correa

Director Técnico

Technical manager

*Este certificado de calibración NO puede ser reproducido; excepto en su totalidad y con la aprobación del laboratorio INGOBAR METROLOGÍA S.A.S. *Este certificado de calibración documenta la trazabilidad metrológica de las mediciones realizadas, a las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI); las cuales son trazables a través de una cadena ininterrumpida y documentada de calibraciones realizadas por laboratorios de calibración acreditados por entidades firmantes del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MRA) o Institutos Nacionales de Metrología miembros del Comité Internacional de Pesas y Medidas (CIPM). / *This calibration certificate can NOT be reproduced; except in its entirety and with the approval of the laboratory INGOBAR METROLOGÍA S.A.S. *This calibration certificate will document the metrological traceability of the measurements made, to the units of measurement in accordance with the International System of Units (SI) through an uninterrupted and documented chain of calibrations performed by calibration laboratories accredited by signatory entities of the Agreement of Mutual Recognition (MRA) or National Institutes of Metrology members of the International Committee of Weights and Measures (CIPM).



ISO/IEC 17025:2017
16-LAC-023



NÚMERO DE CERTIFICADO/ *Certificate Number*:

IM-ISO-25-0119

3. PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN / *Calibration procedure*:

Para la calibración de medios isotérmicos y/o cámaras climáticas, se empleó el método de comparación directa con patrones de temperatura según lo mencionado en "Guidelines on the Calibration of Temperature and/or Humidity Controlled Enclosures EURAMET/cg/20 version 5.0 (09/2017) / *For calibration of isothermal media and/or climatic chambers, the method of direct comparison with temperature patterns was used as mentioned by the guidelines on the calibration of temperature and/or humidity controlled enclosures EURAMET/cg/20 version 5.0 (09/2017).*

4. LUGAR DE CALIBRACIÓN / *Calibration place*:

El proceso de calibración fue llevado a cabo en las instalaciones de IngoBar Metrología S.A.S.

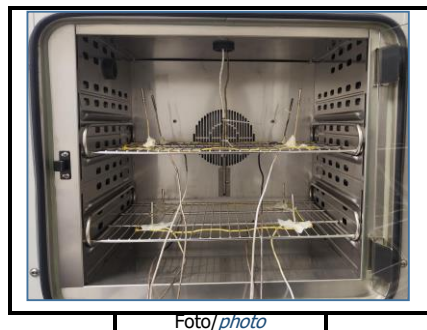
5. CONDICIONES AMBIENTALES / *Environmental conditions*:

Las condiciones ambientales hacen referencia al sitio y al momento de la calibración. Se presenta el promedio y la variación de las condiciones ambientales durante la calibración. / *The environmental conditions refer the location and time of calibration. The average and variation of environmental conditions during calibration occurs.*

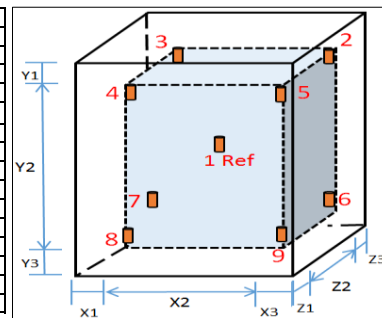
TEMPERATURA AMBIENTE (°C) / <i>Ambient Temperature (°C)</i> :	HUMEDAD RELATIVA (%) / <i>Relative Humidity (%)</i> :
22,5 ± 1,6	56,5 ± 8,3

6. RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN Y CARACTERIZACIÓN / *Calibration and characterization results*:

Volumen caracterizado:



VOLUMEN INTERNO		
X	0,40	m
Y	0,40	m
Z	0,32	m
TOTAL	51,2	L
VOLUMEN ÚTIL INTERNO		
X1	0,05	m
X2	0,3	m
X3	0,05	m
Y1	0,08	m
Y2	0,22	m
Y3	0,1	m
Z1	0,05	m
Z2	0,22	m
Z3	0,05	m
TOTAL	14,5	L



X: Ancho Y: Alto Z: Largo

Nota : $X \text{ (total)} = X1 + X2 + X3$; $Y \text{ (total)} = Y1 + Y2 + Y3$; $Z \text{ (total)} = Z1 + Z2 + Z3$

VALORES PROMEDIO DE LOS SENSORES (°C) / <i>Average sensor values (°C)</i> :									
Valor Nominal (°C)	T _{ref}	T ₂	T ₃	T ₄	T ₅	T ₆	T ₇	T ₈	T ₉
-10	-10,01	-10,24	-10,25	-10,23	-9,80	-10,23	-10,01	-10,00	-10,15
5	5,15	4,96	5,20	5,37	5,16	4,92	5,02	4,99	5,00
20	20,11	20,07	20,11	20,04	20,08	19,99	20,15	20,11	20,03
35	35,30	35,18	35,35	35,24	35,25	35,31	35,42	35,38	35,21
50	50,30	50,13	50,36	50,13	50,17	50,33	50,38	50,42	50,19

RESULTADOS DE LA CARACTERIZACIÓN / <i>Characterization results</i> :								
Set point de temperatura (°C):	Inhomogeneidad (°C):		Inestabilidad (°C):		Efecto de radiación (°C):		Efecto de carga (°C):	
	IH	U	IE	U	ER	U	EC	U
-10	0,24	0,06	0,03	0,01	0,04	0,03	No medido	No medido
5	0,23	0,07	0,04	0,01	0,05	0,03	No medido	No medido
20	0,13	0,07	0,03	0,01	0,06	0,03	No medido	No medido
35	0,12	0,08	0,04	0,02	0,05	0,03	No medido	No medido
50	0,17	0,09	0,05	0,02	0,05	0,03	No medido	No medido

La inhomogeneidad espacial (IH) se determina como la desviación máxima de la temperatura de una ubicación de medición de esquina o pared respecto de la ubicación de referencia. Sólo se determina la inhomogeneidad para estimar la contribución de incertidumbre de medición debida a la inhomogeneidad (7.2.1 / DKD R-5-7). La incertidumbre que acompaña al valor es con fines informativos para el usuario, con una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95 %.

La inestabilidad temporal (IE) de la temperatura del aire se determina a partir del registro de la variación temporal de la temperatura durante un periodo de al menos 30 minutos después de que se hayan alcanzado las condiciones de estado estable. Se registran 30 valores de medición para cada ubicación y para cada temperatura de calibración. (7.3 / DKD R-5-7). La incertidumbre que acompaña al valor es con fines informativos para el usuario, con una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95 %.

*Este certificado de calibración NO puede ser reproducido; excepto en su totalidad y con la aprobación del laboratorio INGOBAR METROLOGÍA S.A.S. *Este certificado de calibración documenta la trazabilidad metrológica de las mediciones realizadas, a las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI); las cuales son trazables a través de una cadena ininterrumpida y documentada de calibraciones realizadas por laboratorios de calibración acreditados por entidades firmantes del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MRA) o Institutos Nacionales de Metrología miembros del Comité Internacional de Pesas y Medidas (CIPM). / *This calibration certificate can NOT be reproduced; except in its entirety and with the approval of the laboratory INGOBAR METROLOGÍA S.A.S. *This calibration certificate will document the metrological traceability of the measurements made, to the units of measurement in accordance with the International System of Units (SI) through an uninterrupted and documented chain of calibrations performed by calibration laboratories accredited by signatory entities of the Agreement of Mutual Recognition (MRA) or National Institutes of Metrology members of the International Committee of Weights and Measures (CIPM).



ISO/IEC 17025:2017
16-LAC-023

NÚMERO DE CERTIFICADO / Certificate Number:

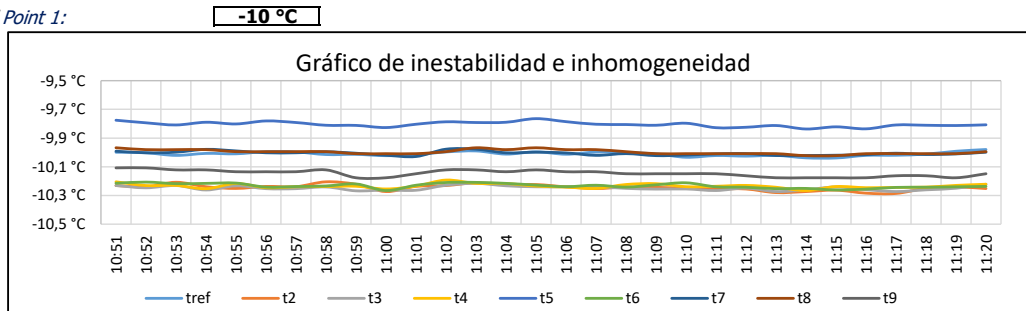
IM-ISO-25-0119

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN DEL INDICADOR / Indicator calibration results:					
Set point de temperatura (°C):	Promedio lecturas sensor de referencia (°C):	Promedio lecturas del indicador (°C):	Corrección (°C):	Incertidumbre expandida (°C):	k
-10	-10,01	-10,00	-0,01	0,28	2,0
5	5,15	5,00	0,15	0,28	2,0
20	20,11	20,00	0,11	0,17	2,0
35	35,30	35,00	0,30	0,17	2,0
50	50,30	50,00	0,30	0,22	2,0

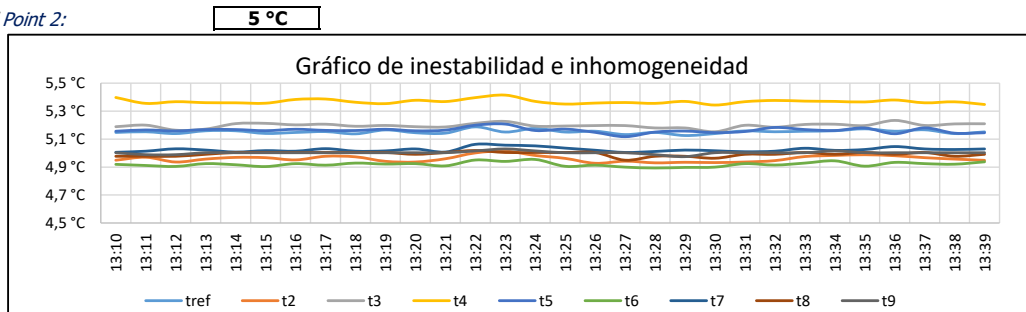
La corrección a la indicación se establece como el resultado de comparar el promedio de las mediciones del sensor de referencia en el centro del volumen útil, contra el promedio de los valores medidos del indicador (controlador) del equipo bajo calibración.

7. GRÁFICAS / Graph:

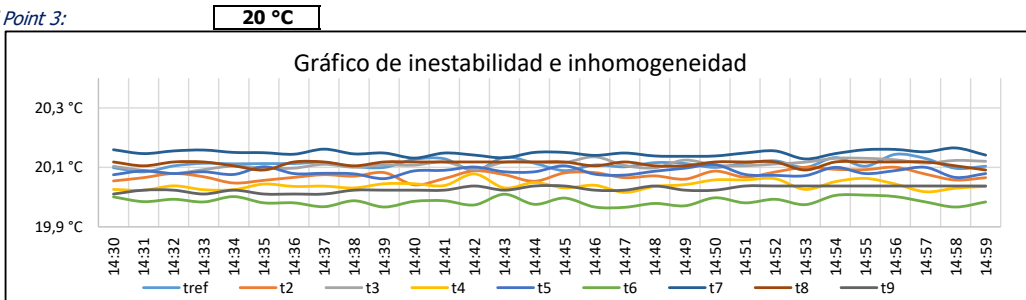
PUNTO 1 / Point 1:



PUNTO 2 / Point 2:



PUNTO 3 / Point 3:



*Este certificado de calibración NO puede ser reproducido; excepto en su totalidad y con la aprobación del laboratorio INGOBAR METROLOGÍA S.A.S. *Este certificado de calibración documenta la trazabilidad metrológica de las mediciones realizadas, a las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI); las cuales son trazables a través de una cadena ininterrumpida y documentada de calibraciones realizadas por laboratorios de calibración acreditados por entidades firmantes del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MRA) o Institutos Nacionales de Metrología miembros del Comité Internacional de Pesas y Medidas (CIPM). / *This calibration certificate can NOT be reproduced; except in its entirety and with the approval of the laboratory INGOBAR METROLOGÍA S.A.S. *This calibration certificate will document the metrological traceability of the measurements made, to the units of measurement in accordance with the International System of Units (SI) through an uninterrupted and documented chain of calibrations performed by calibration laboratories accredited by signatory entities of the Agreement of Mutual Recognition (MRA) or National Institutes of Metrology members of the International Committee of Weights and Measures (CIPM).



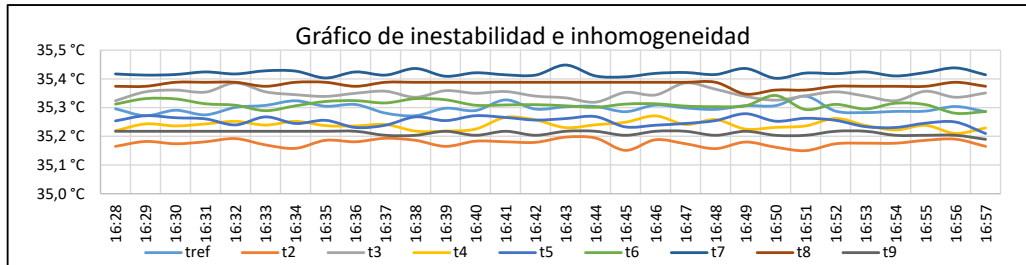
ISO/IEC 17025:2017
16-LAC-023

NÚMERO DE CERTIFICADO / Certificate Number:

IM-ISO-25-0119

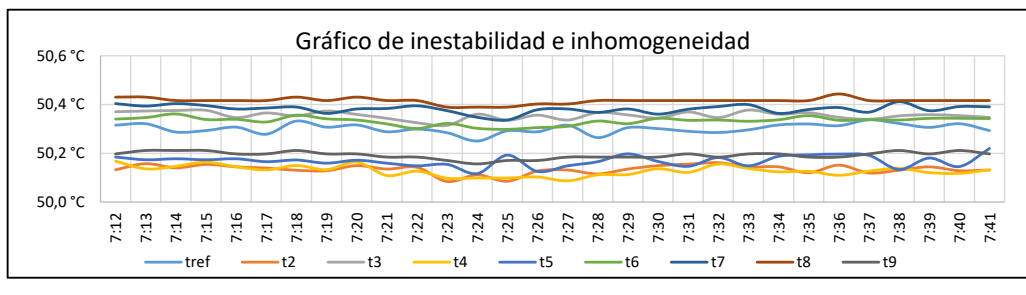
PUNTO 4 / Point 4:

35 °C



PUNTO 5 / Point 5:

50 °C



8. PATRONES UTILIZADOS / Standard used:

El laboratorio de temperatura de INGOBAR METROLOGÍA S.A.S. asegura el buen manejo, funcionamiento y la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones al Sistema Internacional de Unidades. INGOBAR METROLOGÍA S.A.S. no se responsabiliza por los daños que pudieran derivarse del uso indebido del instrumento calibrado. / The temperature laboratory of INGOBAR METROLOGÍA S.A.S. ensures the proper handling, operation and traceability of the standards used in these measurements to the International System of Units. INGOBAR METROLOGÍA S.A.S. is not responsible for any damage that may arise from improper use of the calibrated instrument.

PATRÓN / Standard:	CÓDIGO / Code:	No. CERTIFICADO / Certificate number:	FECHA DE CALIBRACIÓN / Calibration data:	TRAZABILIDAD / Traceability:
T REF - Registrador de temperatura con sensor tipo PT100 Puerto 5 Sonda 5	IM-EQ-127-E	IM-TEM-25-0157	2025-03-06	INGOBAR Metrología
T 2 - Registrador de temperatura con sensor tipo PT100 Puerto 6 Sonda 6	IM-EQ-127-F	IM-TEM-25-0158	2025-03-06	INGOBAR Metrología
T 3 - Registrador de temperatura con sensor tipo PT100 Puerto 2 Sonda 2	IM-EQ-127-B	IM-TEM-25-0154	2025-03-06	INGOBAR Metrología
T 4 - Registrador de temperatura con sensor tipo PT100 Puerto 4 Sonda 4	IM-EQ-127-D	IM-TEM-25-0156	2025-03-06	INGOBAR Metrología
T 5 - Registrador de temperatura con sensor tipo PT100 Puerto 3 Sonda 3	IM-EQ-127-C	IM-TEM-25-0155	2025-03-06	INGOBAR Metrología
T 6 - Registrador de temperatura con sensor tipo PT100 Puerto 7 Sonda 7	IM-EQ-127-G	IM-TEM-25-0159	2025-03-06	INGOBAR Metrología
T 7 - Registrador de temperatura con sensor tipo PT100 Puerto 8 Sonda 8	IM-EQ-127-H	IM-TEM-25-0160	2025-03-06	INGOBAR Metrología
T 8 - Registrador de temperatura con sensor tipo PT100 Puerto 10 Sonda 10	IM-EQ-127-J	IM-TEM-25-0162	2025-03-06	INGOBAR Metrología
T 9 - Registrador de temperatura con sensor tipo PT100 Puerto 12 Sonda 12	IM-EQ-127-P	IM-TEM-25-0164	2025-03-06	INGOBAR Metrología
T 10 - Registrador de temperatura con sensor tipo PT100 Puerto 11 Sonda 11	IM-EQ-127-O	IM-TEM-25-0163	2025-03-06	INGOBAR Metrología

*Este certificado de calibración NO puede ser reproducido; excepto en su totalidad y con la aprobación del laboratorio INGOBAR METROLOGÍA S.A.S. *Este certificado de calibración documenta la trazabilidad metrológica de las mediciones realizadas, a las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI); las cuales son trazables a través de una cadena ininterrumpida y documentada de calibraciones realizadas por laboratorios de calibración acreditados por entidades firmantes del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MRA) o Institutos Nacionales de Metrología miembros del Comité Internacional de Pesas y Medidas (CIPM). / *This calibration certificate can NOT be reproduced; except in its entirety and with the approval of the laboratory INGOBAR METROLOGÍA S.A.S. *This calibration certificate will document the metrological traceability of the measurements made, to the units of measurement in accordance with the International System of Units (SI) through an uninterrupted and documented chain of calibrations performed by calibration laboratories accredited by signatory entities of the Agreement of Mutual Recognition (MRA) or National Institutes of Metrology members of the International Committee of Weights and Measures (CIPM).



ISO/IEC 17025:2017
16-LAC-023



NÚMERO DE CERTIFICADO / *Certificate Number*:

IM-ISO-25-0119

9. INCERTIDUMBRE DE LA MEDICIÓN / *Measurement uncertainty*:

La incertidumbre expandida de medición se ha obtenido multiplicando la incertidumbre combinada de medición por un factor de cobertura (k) que para una distribución T-student, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95 %. La incertidumbre típica de medición se ha determinado a partir de los componentes de las incertidumbres de los patrones de medición, del método de calibración y de las contribuciones del propio instrumento calibrado, conforme al procedimiento para estimación de la incertidumbre JCGM: 2008 y el método de calibración indicado en el numeral 3.

The expanded uncertainty of measurement has been obtained by multiplying the combined uncertainty of measurement by the coverage factor (k) that for a T-student distribution, corresponds to a coverage probability of approximately 95 %. The typical measurement uncertainty has been determined from the components of the uncertainties of the measurement standards, the calibration method and the contributions of the calibrated instrument itself, according to the procedure for estimating the uncertainty JCGM: 2008 and the calibration method indicated in number 3.

10. OBSERVACIONES / *Observations*:

- Los resultados se refieren al instrumento relacionado, en el momento y las condiciones en que se realizaron las mediciones.
- El usuario es responsable de la calibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.
- Las mediciones fueron llevadas a cabo aplicando el método A descrito en el numeral 6 de la DKD-R 5-7, es decir, con el equipo sin carga.
- El efecto de radiación (ER) fue determinado midiendo en el centro del volumen útil del equipo con dos sensores, uno de estos con recubrimiento brillante y el otro con recubrimiento opaco (7.4 (1) / DKD R-5-7). La incertidumbre que acompaña al valor es con fines informativos para el usuario, con una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95 %.
- A solicitud del cliente no se realiza prueba de efecto de carga (EC).
- Para el funcionamiento de un medio isotérmico en un rango de temperatura, la calibración/caracterización debe realizarse en al menos tres temperaturas del rango de uso en cuestión. La calibración para un solo punto de temperatura es admisible, pero limita el resultado de la calibración a este punto de trabajo.
- El volumen útil interno se determina como la multiplicación del ancho (X2), alto (Y2) y largo (Z2) presentados en el numeral 6.

Descargos de responsabilidad

La siguiente información es suministrada por el cliente (cliente, dirección, ciudad, código interno, ubicación del instrumento y volumen de trabajo). El cliente selecciona los valores nominales en los cuales se realizan las mediciones.

FIN DEL CERTIFICADO

End of certificate

*Este certificado de calibración NO puede ser reproducido; excepto en su totalidad y con la aprobación del laboratorio INGOBAR METROLOGÍA S.A.S.*Este certificado de calibración documenta la trazabilidad metrológica de las mediciones realizadas, a las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI); las cuales son trazables a través de una cadena ininterrumpida y documentada de calibraciones realizadas por laboratorios de calibración acreditados por entidades firmantes del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MRA) o Institutos Nacionales de Metrología miembros del Comité Internacional de Pesas y Medidas (CIPM). / *This calibration certificate can NOT be reproduced; except in its entirety and with the approval of the laboratory INGOBAR METROLOGÍA S.A.S.*This calibration certificate will document the metrological traceability of the measurements made, to the units of measurement in accordance with the International System of Units (SI) through an uninterrupted and documented chain of calibrations performed by calibration laboratories accredited by signatory entities of the Agreement of Mutual Recognition (MRA) or National Institutes of Metrology members of the International Committee of Weights and Measures (CIPM).